



DEC SR
Soigneur Robotisé

- Alimente sans intervention humaine les vaches en stabulation libre ou entravée
- Charge et distribue l'ensilage ou la RTM préparée dans un mélangeur stationnaire
- Soigne les vaches individuellement ou par groupe (parc)
- Gère jusqu'à 8 ingrédients indépendamment les uns des autres : Ration de base RTM, concentrés, grains et minéraux.
- Consomme peu d'énergie, fonctionne avec un moteur électrique 3 hp (2.2 kW) ou moins
- Circule sur un rail suspendu, s'adapte aux allées d'alimentation de toutes dimensions
- Gère individuellement les courbes d'alimentation



Le soigneur robotisé DEC SR est fabriqué sur commande selon les besoins de chaque producteur laitier. Certaines caractéristiques sont offertes en option. Les caractéristiques, spécifications et dimensions peuvent changer sans préavis. Les robots déjà en opération peuvent être différents.

Spécificités technologiques



CARACTÉRISTIQUES

Écran tactile fixe 5.7 po. (14.5 cm)

Automate industriel

AVANTAGES

- Grand écran, excellente lisibilité
- Instructions claires
- Console industrielle résistante à la poussière et l'humidité
- Monochrome std., couleur.opt.

- Conforme aux normes de qualité reconnues mondialement
- Durée de vie et fiabilité supérieures



Logiciel Rovibec Génération IV

- Dirige le robot aux points de chargement (silo, vis, convoyeur)
- Charge automatiquement les ingrédients de la RTM
- Contrôle la préparation de 16 recettes RTM
- Donne jusqu'à 16 repas par jour, jusqu'à 999 vaches
- Ajuste les quantités de RTM selon le cycle de lactation
- Charge automatiquement les suppléments alimentaires
- Distribue la ration de base RTM ainsi que les grains, suppléments, minéraux et concentrés de manière individuelle à chacune des vaches. (Selon votre programmation par vache, groupes ou par parc).
- Gère les quantités d'ingrédients consommés par vache
- Calcule les quantités d'ingrédients disponibles dans les silos

Menu Animaux		
#	Gr	MAIS
0001	0001	0
0006	0001	0
0014	0001	8
0016	0001	8
0024	0001	3
0029	0001	6
0034	0001	8
0038	0001	6
0043	0001	8
0047	0001	2

Logiciel Rovisoft

- Assis dans le confort de votre foyer ou de votre bureau, vous pouvez intégrer les quantités de manière rapide et efficace.
- Vous permet de gérer l'alimentation sur tout ordinateur indépendant et fonctionnant sur la plate-forme Window.



Signaleur

- Lors du déclenchement d'une alarme, celui-ci appellera jusqu'à 4 numéros de téléphone différents afin de vous signaler l'alarme; les numéros se feront dans l'ordre que vous avez établi et rappellera une deuxième fois si nécessaire.

Capteur de pesée et balance électronique sur le compartiment RTM

- Pèse les ingrédients entrant dans la RTM
- Pèse les quantités de RTM servies par vache, groupe de vaches
- Aide à contrôler et réduire les coûts d'alimentation

Préparation et distribution de la RTM



CARACTÉRISTIQUES

Mécanisme de distribution par convoyeur à chaîne (pont)

Vis de déversement
Diamètre: 12 po. (30 cm)

Vis de déversement
Diamètre: 12 po. (30 cm)

Convoyeur de déversement
Largeur: 12 po. (30 cm)

Déversement 2 côtés

AVANTAGES

- Compatible avec tous les ensilages (maïs, herbe)
- Permet de servir le foin et la paille jusqu'à 5 cm de long
- Améliore l'incorporation des suppléments dans l'ensilage
- Donne les quantités d'ensilage avec précision
- Réduit le tri et les refus
- Améliore l'incorporation des suppléments dans la RTM
- Donne les quantités de rtm avec précision
- Réduit le tri et les refus
- Efficacité accrue avec les fibres longues
- Débit de déversement élevé pour servir les parcs
- Soigne les vaches de chaque côté du robot, permet d'installer un seul rail au centre de l'allée d'alimentation

Distribution des suppléments, du grain, des minéraux



CARACTÉRISTIQUES

Jusqu'à 7 compartiments pour suppléments alimentaires

4 modèles différents de vis à suppléments

Vis à supplément actionnées simultanément

Design spécial des becs de déversement

Vis actionnées par moteurs robustes 24 VDC

Sondes de haut niveau ajustables

AVANTAGES

- Sert les suppléments à chaque vache individuellement
- Peut contribuer à augmenter la valeur des composants du lait
- Volume de déversement optimisé pour chaque type de supplément (grain, concentrés cubés, minéraux en poudre)
- Réduction du temps d'arrêt devant chaque vache
- Mélange homogène limitant le tri et les refus
- Prévient les débordements
- Donne des quantités précises à chaque vache
- Déversement volumétrique précis
- Fonctionnement silencieux
- Permet le remplissage automatique des suppléments servis en grande quantité (jusqu'à 3 sondes disponibles)



Entraînement du robot sur le rail



CARACTÉRISTIQUES

Roulement sur rail rond 3.5 po.
ou sur différents types de poutrelles I-beam

Roue de traction à entraînement direct par
moteur hydraulique

AVANTAGES

- Simplifie l'installation du robot dans les étables existantes
- Dans un nouveau bâtiment, permet de choisir le type de rail le plus économique et le mieux intégré à la structure

- Utilisation efficace de la puissance disponible
- Design mécanique et entretien simplifiés



Roue de traction souples remplies de
polymère

Entraînement par 2 sabots de traction

- Assure une adhérence maximale au rail
- Permet des déplacements rapides
- Compatible avec les rails ayant une faible pente (0 à 4%)

- Améliore la traction dans des conditions de température et d'humidité difficiles (étables froides, passage entre bâtiments)
- Autorise les déplacements sur des rails ayant une pente forte (8% maximum)

Alimentation électrique



CARACTÉRISTIQUES

Alimentation par batteries
24 VDC
Unité hydraulique = 2 hp

AVANTAGES

- Installation économique dans les petites étables (60 vaches et -)
- Permet l'installation d'un shocker pour électrifier toute la surface du robot et repousser les vaches lors du soignage



Alimentation par rail électrifié
200 à 380 VAC
Unité hydraulique = 3 hp

- Permet à un robot de soigner jusqu'à 250 vaches
- Réduit les frais d'entretien électrique (en comparaison avec l'alimentation par batteries)
- Permet l'installation d'un shocker pour électrifier certaines parties du robot lors du soignage

Qualité de fabrication et sécurité



CARACTÉRISTIQUES

Mécanismes du convoyeur à chaîne, de
distribution, d'entraînement sur le rail
actionnés par une unité hydraulique

Panneaux du robot et des compartiments à
ingrédients en acier inoxydable

AVANTAGES

- Efficacité éprouvée dans les environnements difficiles (poussière, humidité, corrosion)
- Fiabilité et durabilité élevées
- Maintenance simple et peu coûteuse

- Excellente résistance à la corrosion
- Résistance aux chocs et aux égratignures
- Belle apparence
- Durée de vie supérieure à l'acier peint ou galvanisé



Assemblage riveté

- Finition soignée
- Précision d'assemblage

Pare-chocs avant et arrière

- Commande l'arrêt instantané du robot en cas de contact avec un obstacle

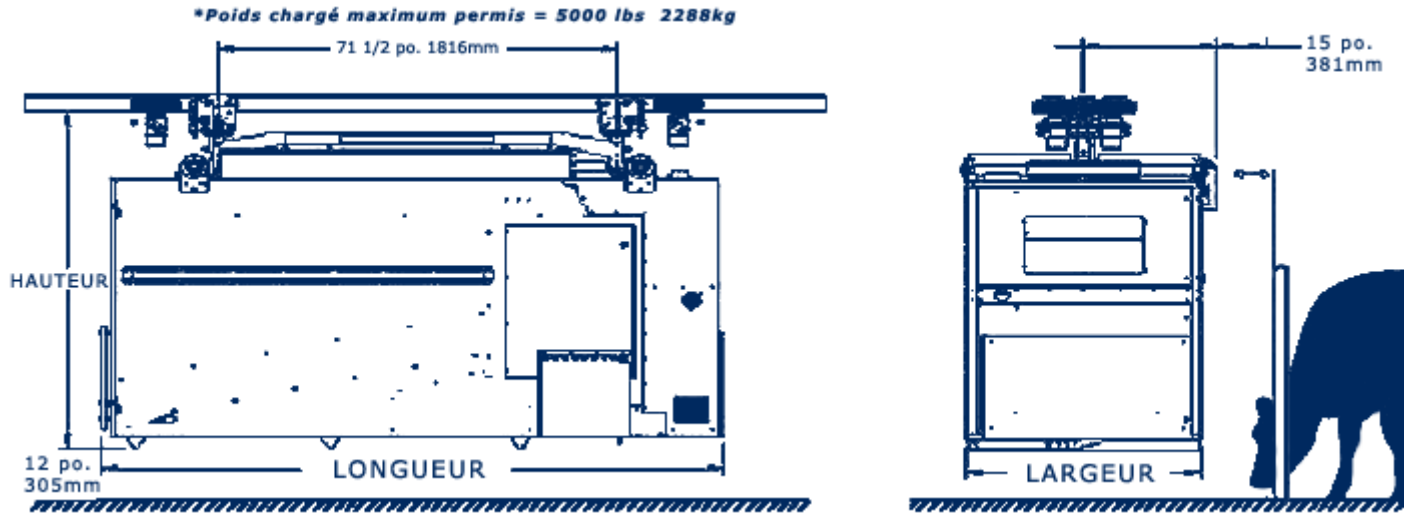
Messages d'alarme sauvegardés pour consultation par l'opérateur

- Donne des informations sur les alarmes qui sont survenues durant le soinage
- Aide au diagnostic, à la maintenance et à la réparation

Dimensions

MODÈLE	LONGUEUR po / mm	LARGEUR po / mm	HAUTEUR* po / mm	POIDS VIDE* lbs / kg
SR2	111¾ / 2838	39½ / 1003	72¼ / 1835	2900 / 1315
SR3	111¾ / 2838	45½ / 1156	72¼ / 1835	3000 / 1361
SR4	111¾ / 2838	51½ / 1308	72¼ / 1835	3100 / 1406

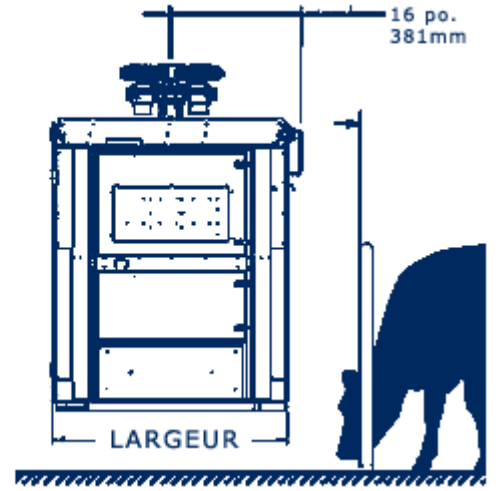
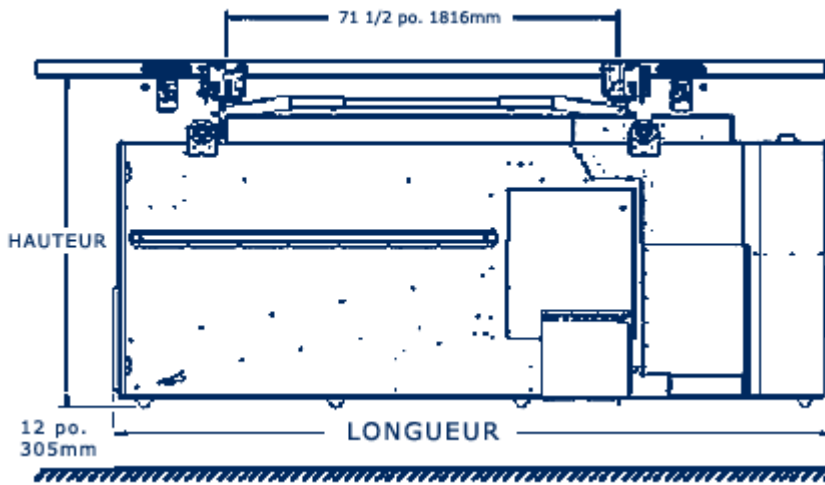
* Hauteur : 71½ po / 1816 mm, pour les poutres en ronds.



MODÈLE	LONGUEUR po / mm	LARGEUR po / mm	HAUTEUR* po / mm	POIDS VIDE* lbs / kg
SR2 + suppléments	131 3/8 / 3337	39½ / 1003	72¼ / 1835	3300 / 1497
SR3 + suppléments	131 3/8 / 3337	45½ / 1156	72¼ / 1835	3400 / 1542
SR4 + suppléments	131 3/8 / 3337	51½ / 1308	72¼ / 1835	3500 / 1588

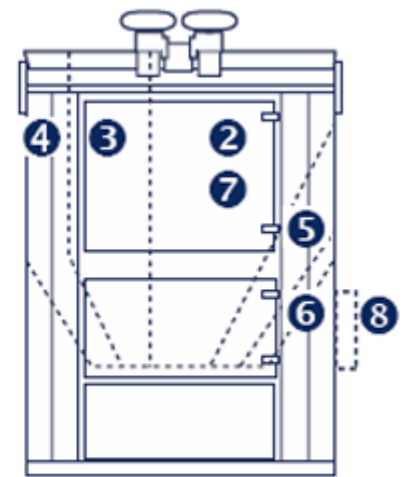
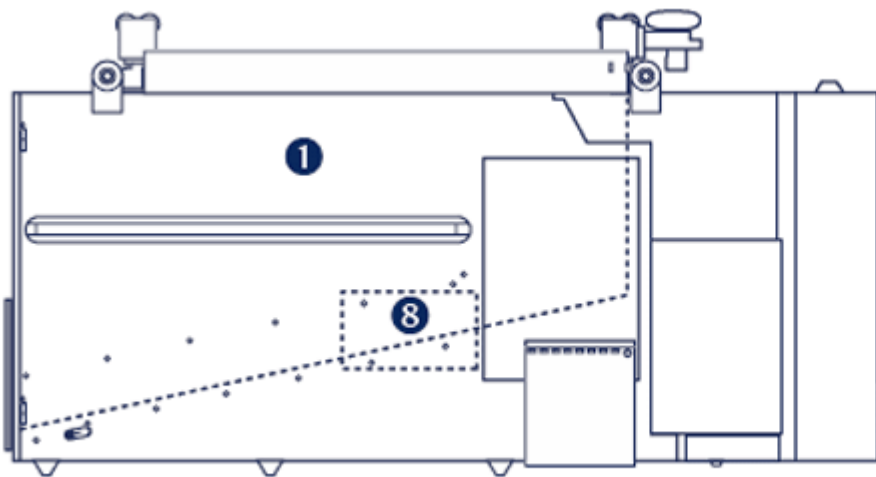
* Hauteur : 71½ po / 1816 mm, pour les poutres en ronds.

***Poids chargé maximum permis = 5000 lbs 2288kg**



Capacité des compartiments

	SR2	SR3	SR4
#1 - Ensilage pi ³ / m ³	77 / 2.18	90 / 2.55	103 / 2.92
#2 - Grain, supplément pi ³ / L	3.2 / 91	3.7 / 105	4.2 / 119
#3 - Grain, supplément pi ³ / L	3.6 / 102	4.1 / 116	4.6 / 130
#4 - Grain, supplément pi ³ / L	2.1 / 59	2.4 / 68	2.7 / 76
#5 - Minéral cube ou poudre pi ³ / L	1.1 / 31	1.3 / 37	1.5 / 42
#6 - Minéral cube ou poudre pi ³ / L	1 / 28	1.1 / 31	1.2 / 34
#7 - Grain, supplément pi ³ / L	3.3 / 93	3.8 / 108	4.3 / 122
#8 - Minéral cube ou poudre pi ³ / L	0.55 / 15	0.55 / 15	0.55 / 15



Largeur minimum des allées pour un virage à 90 degrés

MODÈLE	ALLÉE «A» po / mm	ALLÉE «B» po / mm	MODÈLE	ALLÉE «A» po / mm	ALLÉE «B» po / mm
SR2	79 / 2007	80 / 2032	SR2 + suppléments	84 / 2134	84 / 2134
SR3	83 / 2108	85 / 2159	SR3 + suppléments	87 / 2210	87 / 2210
SR4	87 / 2210	88 / 2235	SR4 + suppléments	91 / 2311	91 / 2311

