

DEC HDR

Distributeur mélangeur RTM robotisé



- Appareil certifié CSA répondant aux normes CE
- Alimente sans intervention humaine les vaches en stabulation libre ou entravée
- Charge et distribue l'ensilage ou la RTM préparée dans un mélangeur stationnaire
- Mesure, prépare et distribue la RTM par vache ou par groupe de vaches (parc)
- Consomme peu d'énergie, fonctionne avec un moteur électrique 5 hp (3.8 kW)
- Circule sur un rail suspendu, s'adapte aux allées d'alimentation de toutes dimensions
- Gère individuellement les courbes d'alimentation
- Capacité de mélange 3.4 m³ (120.4pi³)



Le distributeur mélangeur RTM robotisé DEC HDR est fabriqué sur commande selon les besoins de chaque producteur laitier. Certaines caractéristiques sont offertes en option. Les caractéristiques, spécifications et dimensions peuvent changer sans préavis. Les robots déjà en opération peuvent être différents.

Spécificités technologiques

CARACTÉRISTIQUES

Ecran tactile fixe 5.7 po. (14.5 cm)

Automate industriel

Logiciel Rovisoft

Signaleur

Capteur de pesée et balance électronique sur le compartiment RTM

AVANTAGES

- Grand écran, excellente lisibilité
- Instructions claires
- Console industrielle résistante à la poussière et l'humidité
- Monochrome std., couleur.opt.
- Conforme aux normes de qualité reconnues mondialement
- Durée de vie et fiabilité supérieures

- Assis dans le confort de votre foyer ou de votre bureau, vous pouvez intégrer les quantités de manière rapide et efficace.
- Vous permet de gérer l'alimentation sur tout ordinateur indépendant et fonctionnant sur la plate-forme Window.

- Lors du déclenchement d'une alarme, celui-ci appellera jusqu'à 4 numéros de téléphone différents afin de vous signaler l'alarme; les numéros se feront dans l'ordre que vous avez établi et rappellera une deuxième fois si nécessaire.

- Pèse les ingrédients entrant dans la RTM
- Pèse les quantités de RTM servies par vache, groupe de vaches, parc
- Aide à contrôler et réduire les coûts d'alimentation

Préparation et distribution

CARACTÉRISTIQUES

Mécanisme de mélange à simple batteur

Intérieur du compartiment RTM (cuve) recouvert d'un nylon (UHMW) antiadhésif

Convoyeur de déversement 36cm (14 pouces) de largeur

AVANTAGES

- Mélange homogène limitant les refus
- Permet d'incorporer le foin et la paille jusqu'à 15 cm de long (pouces)

- Réduit la friction et facilite le mélange de la RTM.
- Favorise l'utilisation optimale de l'énergie requise pour le brassage.

- Efficacité accrue de déversement avec les fibres plus longues.
- Débit de déversement élevé pour servir les parcs



Déversement 2 côtés

- Soigne les vaches de chaque côté du robot
- Permet d'installer un seul rail au centre de l'allée d'alimentation

Entraînement du robot sur le rail



CARACTÉRISTIQUES

Roulement adapté au rail I-beam

Roue de traction à entraînement direct par moteur hydraulique



Roue de traction souples remplies de polymère

Départ, arrêt en douceur



Entraînement à 4 roues motrices en équipement standard

AVANTAGES

- Simplifie l'installation du robot dans les étables existantes
- Dans un nouveau bâtiment, permet de choisir le type de rail le plus économique et le mieux intégré à la structure
- Utilisation efficace de la puissance disponible
- Design mécanique et entretien simplifiés
- Assure une adhérence maximale au rail
- Permet des déplacements rapides
- Compatible avec les rails ayant une faible pente (0 à 4%)
- Favorise la durabilité de la structure et de ses composantes
- Plus doux sur la machinerie favorise sa durabilité
- Permet d'accomplir toutes ses opérations en douceur
- Favorise une meilleure traction en tout temps
- Élimine pratiquement tous les glissements ou survirages possibles
- Particulièrement dans les courbes ou les pentes autorisées
- Améliore la traction dans des conditions de température et d'humidité extrêmes (moins de 8° C ; plus de 70% d'humidité)
- Autorise les déplacements sur des rails ayant une pente forte (8% maximum)

Alimentation électrique



CARACTÉRISTIQUES

Alimentation par rail électrifié 240 ou 380 VAC (selon pays)
Unité hydraulique = 5 hp

AVANTAGES

- Permet à un robot de soigner jusqu'à 300 vaches
- Réduit les frais d'entretien électrique (en comparaison avec l'alimentation par batteries)
- Permet l'installation d'un shocker pour électrolier certaines parties du robot lors du soignage

Qualité de fabrication et sécurité



CARACTÉRISTIQUES

Mécanismes de mélange, de distribution et d'entraînement sur le rail actionnés par une unité hydraulique

Panneaux du robot, compartiment RTM en acier inoxydable



Assemblage riveté

Pare-chocs avant et arrière

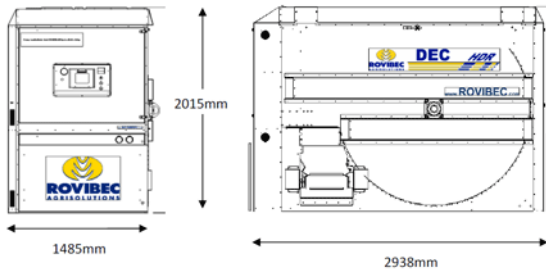
Messages d'alarme sauvegardés pour consultation par l'opérateur

AVANTAGES

- Efficacité éprouvée dans les environnements difficiles (poussière, humidité, corrosion)
- Fiabilité et durabilité élevées
- Maintenance simple et peu coûteuse
- Excellente résistance à la corrosion
- Résistance aux chocs et aux égratignures
- Belle apparence
- Durée de vie supérieure à l'acier peint ou galvanisé
- Finition soignée
- Précision d'assemblage
- Bonne résistance aux tensions
- Commande l'arrêt instantané du robot en cas de contact avec un obstacle
- Donne des informations sur les alarmes qui sont survenues durant le soignage
- Aide au diagnostic, à la maintenance et à la réparation

Dimensions

MODÈLE	LONGUEUR po / mm	LARGEUR* po / mm	HAUTEUR po / mm	POIDS VIDE lbs / kg
DEC HDR	115.75 / 2938	58.5 / 1485	79.40 / 2015	?? / ??



Système Monorail - structure



Un système de rail sur poutrelles en "I" doit-être installé dans le bâtiment. La poutrelle d'acier recommandée est d'un minimum requis IPE 180 ou plus fort (voir figure 2.1) et vous référer au tableau de rail type IPE ci-dessous.



une structure (type arche) est nécessaire afin de supporter le rail ainsi que le poids du DEC HDR rempli et cela en toute sécurité. Nous recommandons que l'installation soit faites par des gens reconnus pour leurs compétences en montage de structures (figure 2.20)

TABLÉAU DE RAIL DE TYPE IPE

IPE Rail Type Table

ESPACES ET TRAC LES POUTRES	140	150	160	180	200	220	240	270	300	330
SPAN between posts	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	

■ Non admissible Zone
■ DP 1-2-3-4, SR 2-3-4 & DEC HDR Zone
■ DP 5 Zone (SF = 2 or more)

ROVIBEC

Système Monorail - à alimentation électrique

Une alimentation électrique de 240 ou 380 vac (selon pays) doit-être installée pour fournir de manière constante l'alimentation minimale requise au bon fonctionnement du DEC HDR - distributeur RTM robotisé avec ses différents besoins électriques.

Ce système de monorail électrique unique est flexible résistant à la corrosion de plus il est facile d'installation. Il rencontre les normes de qualités et sécurité CE (communauté européenne). Facile d'entretien, il vous donnera de nombreuses années de performances sans soucis.

