



## DEC DP

Distributeur Mélangeur RTM automatisé d'ensilages & concentrés



- **Alimente sans intervention humaine les vaches en stabulation libre ou entravée**
- **Mesure, prépare et distribue la RTM individuellement ou par groupe de vaches (parc)**
- **Gère jusqu'à 8 ingrédients indépendamment les uns des autres : Ration de base RTM, concentrés, grains et minéraux.**
- **Consomme peu d'énergie, fonctionne avec un moteur électrique 3 hp (2.2 kW) ou moins**
- **Circule sur un rail suspendu, s'adapte aux allées d'alimentation de toutes dimensions**
- **Gère individuellement les courbes d'alimentation**



Le robot d'alimentation RTM DEC DP est fabriqué sur commande selon les besoins de chaque producteur laitier. Certaines caractéristiques sont offertes en option. Les caractéristiques, spécifications et dimensions peuvent changer sans préavis. Les robots déjà en opération peuvent être différents.

### Spécificités technologiques



#### CARACTÉRISTIQUES

Écran tactile fixe 5.7 po. (14.5 cm)

Automate industriel

#### AVANTAGES

- Grand écran, excellente lisibilité
- Instructions claires
- Console industrielle résistante à la poussière et l'humidité
- Monochrome std., couleur.opt.

- Conforme aux normes de qualité reconnues mondialement
- Durée de vie et fiabilité supérieures



Logiciel Rovibec Génération IV

- Dirige le robot aux points de chargement (silo, vis, convoyeur)
- Charge automatiquement les ingrédients de la RTM
- Contrôle la préparation de 16 recettes RTM
- Donne jusqu'à 16 repas par jour, jusqu'à 999 vaches
- Ajuste les quantités de RTM selon le cycle de lactation
- Charge automatiquement les suppléments alimentaires
- Distribue la ration de base RTM ainsi que les grains, suppléments, minéraux et concentrés de manière individuelle à chacune des vaches. (Selon votre programmation par vache, groupes ou par parc).
- Gère les quantités d'ingrédients consommés par vache
- Calcule les quantités d'ingrédients disponibles dans les silos

Menu Animaux		
#	Gr	MAIS
0001	0001	0
0006	0001	0
0014	0001	8
0016	0001	8
0024	0001	3
0029	0001	6
0034	0001	8
0038	0001	6
0043	0001	8
0047	0001	2

Logiciel Rovisoft

- Assis dans le confort de votre foyer ou de votre bureau, vous pouvez intégrer les quantités de manière rapide et efficace.
- Vous permet de gérer l'alimentation sur tout ordinateur indépendant et fonctionnant sur la plate-forme Window.



Signaleur

- Lors du déclenchement d'une alarme, celui-ci appellera jusqu'à 4 numéros de téléphone différents afin de vous signaler l'alarme; les numéros se feront dans l'ordre que vous avez établi et rappellera une deuxième fois si nécessaire.

Capteur de pesée et balance électronique sur le compartiment RTM

- Pèse les ingrédients entrant dans la RTM
- Pèse les quantités de RTM servies par vache, groupe de vaches
- Aide à contrôler et réduire les coûts d'alimentation

## Préparation et distribution de la RTM



### CARACTÉRISTIQUES

Mécanisme de mélange à double batteur

### AVANTAGES

- Mélange homogène limitant les refus
- Permet d'incorporer le foin et la paille jusqu'à 10 cm de long

Intérieur du compartiment RTM recouvert de plastique antiadhésif

- Réduit la friction et facilite le mélange de la RTM
- Utilisation optimale de l'énergie requise pour le brassage



Vis de déversement  
Diamètre: 12 po. (30 cm)

- Améliore l'incorporation des suppléments dans la RTM
- Donne les quantités de RTM avec précision
- Réduit le tri et les refus

Convoyeur de déversement  
Largeur: 12 po. (30 cm)

- Efficacité accrue avec les fibres longues
- Débit de déversement élevé pour servir les parcs

Déversement 2 côtés

- Soigne les vaches de chaque côté du robot, permet d'installer un seul rail au centre de l'allée d'alimentation



## Distribution des suppléments, du grain, des minéraux



### CARACTÉRISTIQUES

Jusqu'à 7 compartiments pour suppléments alimentaires

4 modèles différents de vis à suppléments

Vis à supplément actionnées simultanément

Design spécial des becs de déversement

Vis actionnées par moteurs robustes 24 VDC

Sondes de haut niveau ajustables

### AVANTAGES

- Sert les suppléments à chaque vache individuellement
- Peut contribuer à augmenter la valeur des composantes du lait

- Volume de déversement optimisé pour chaque type de supplément (grain, concentrés cubés, minéraux en poudre)

- Réduction du temps d'arrêt devant chaque vache
- Mélange homogène limitant le tri et les refus

- Prévient les débordements
- Donne des quantités précises à chaque vache

- Déversement volumétrique précis
- Fonctionnement silencieux

- Permet le remplissage automatique des suppléments servis en grande quantité (jusqu'à 3 sondes disponibles)



## Entraînement du robot sur le rail



### CARACTÉRISTIQUES

Roulement adapté au rail rond 3.5 po. ou à différents types de poutrelles I-beam

Roue de traction à entraînement direct par moteur hydraulique

Roue de traction souples remplies de polymère

Entraînement par 2 sabots de traction

### AVANTAGES

- Simplifie l'installation du robot dans les étables existantes
- Dans un nouveau bâtiment, permet de choisir le type de rail le plus économique et le mieux intégré à la structure

- Utilisation efficace de la puissance disponible
- Design mécanique et entretien simplifiés

- Assure une adhérence maximale au rail
- Permet des déplacements rapides
- Compatible avec les rails ayant une faible pente (0 à 4%)

- Améliore la traction dans des conditions de température et d'humidité extrêmes (moins de 8° C ; plus de 70% d'humidité)
- Autorise les déplacements sur des rails ayant une pente forte (8% maximum)



## Alimentation électrique



### CARACTÉRISTIQUES

Alimentation par batteries  
24 VDC  
Unité hydraulique = 2 hp

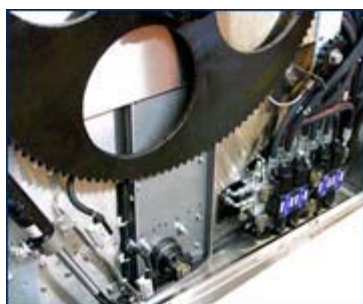
Alimentation par rail électrifié  
200 à 380 VAC  
Unité hydraulique = 3 hp

### AVANTAGES

- Installation économique dans les petites étables (60 vaches et -)
- Permet l'installation d'un shocker pour électrifier toute la surface du robot et repousser les vaches lors du soignage

- Permet à un robot de soigner jusqu'à 250 vaches
- Réduit les frais d'entretien électrique (en comparaison avec l'alimentation par batteries)
- Permet l'installation d'un shocker pour électrifier certaines parties du robot lors du soignage

## Qualité de fabrication et sécurité



### CARACTÉRISTIQUES

Mécanismes de mélange, de distribution et d'entraînement sur le rail actionnés par une unité hydraulique

Panneaux du robot et des compartiments à ingrédients en acier inoxydable

Assemblage riveté

Pare-chocs avant et arrière

Messages d'alarme sauvegardés pour consultation par l'opérateur

### AVANTAGES

- Efficacité éprouvée dans les environnements difficiles (poussière, humidité, corrosion)
- Fiabilité et durabilité élevées
- Maintenance simple et peu coûteuse

- Excellente résistance à la corrosion
- Résistance aux chocs et aux égratignures
- Belle apparence
- Durée de vie supérieure à l'acier peint ou galvanisé

- Finition soignée
- Précision d'assemblage

- Commande l'arrêt instantané du robot en cas de contact avec un obstacle

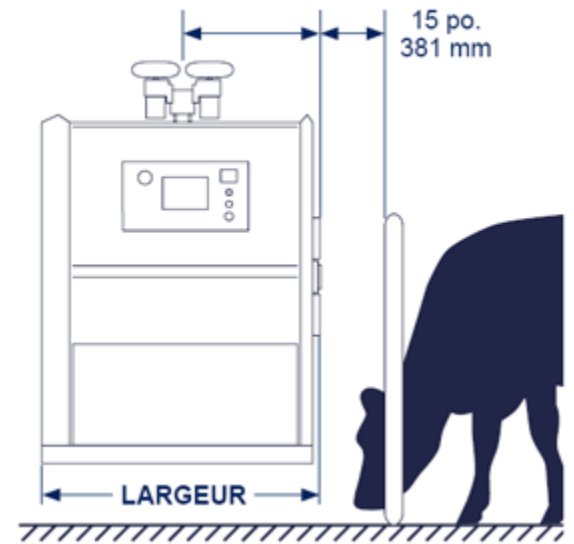
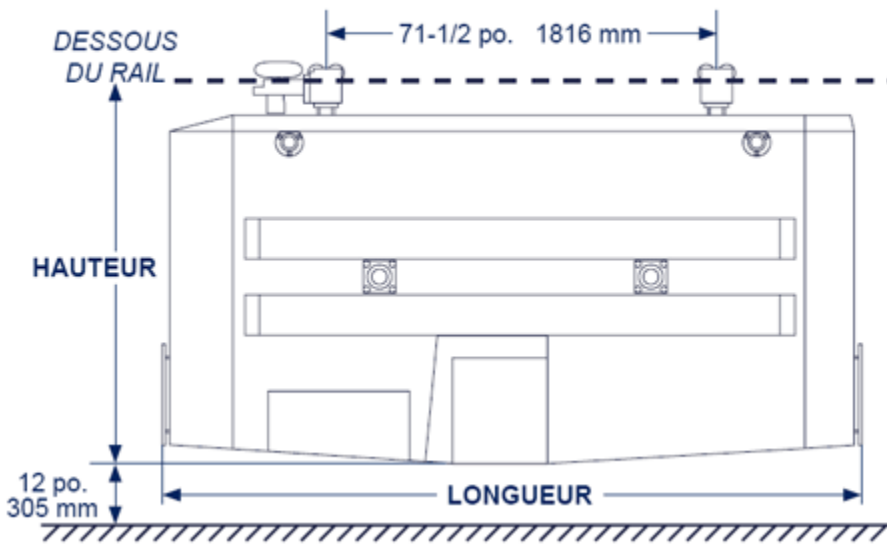
- Donne des informations sur les alarmes qui sont survenues durant le soignage
- Aide au diagnostic, à la maintenance et à la réparation

## Dimensions

MODÈLE	LONGUEUR po / mm	LARGEUR* po / mm	HAUTEUR po / mm	POIDS VIDE* lbs / kg
DP1 4430	121½ / 3086	37 / 940	69 / 1753	2900 / 1315
DP2 4436	121½ / 3086	43 / 1092	69 / 1753	3000 / 1361
DP3 4442	121½ / 3086	49 / 1245	69 / 1753	3100 / 1406
DP4 4448	121½ / 3086	54 / 1372	69 / 1753	3200 / 1451
DP45 4460	121½ / 3086	63 / 1600	69 / 1753	3400 / 1542

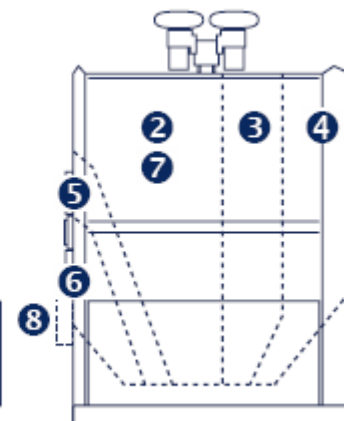
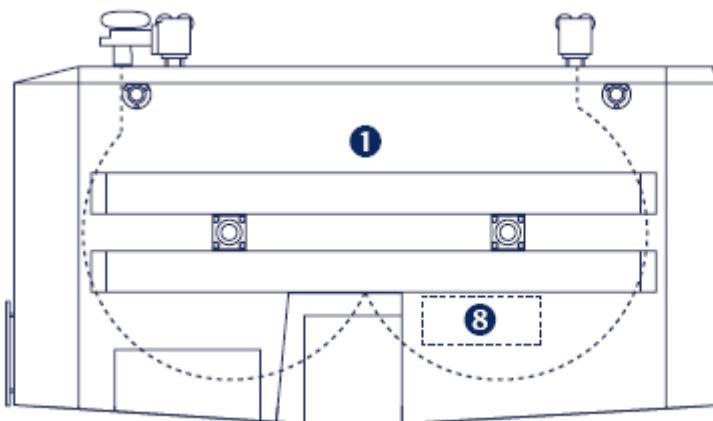
\* Largeur extérieur incluant garde

\*Poids chargé maximum permis = 5000 lbs 2268 kg



Capacité des compartiments

	DP1 4430	DP2 4436	DP3 4442	DP4 4448	DP45 4460
#1 - RTM pi <sup>3</sup> / m <sup>3</sup>	62 / 1.75	75 / 2.11	87 / 2.45	100 / 2.83	
#2 - Grain, supplément pi <sup>3</sup> / L Capacité réduite de 50% si le compartiment #7 est commandé	4.7 / 133 2.35 / 66	5.75 / 163 2.88 / 81	6.75 / 191 3.38 / 95	7.8 / 221 3.9 / 110	9.5 / 276 4.8 / 137
#3 - Grain, supplément pi <sup>3</sup> / L	2.6 / 74	3.2 / 91	3.75 / 106	4.3 / 122	5.5 / 152
#4 - Grain, supplément pi <sup>3</sup> / L	1.9 / 54	2.4 / 68	2.75 / 78	3.2 / 91	4 / 114
#5 - Minéral cube ou poudre pi <sup>3</sup> / L	0.75 / 21	1.1 / 31	1.25 / 35	1.4 / 40	1.75 / 50
#6 - Minéral cube ou poudre pi <sup>3</sup> / L	0.7 / 20	0.85 / 24	1 / 28	1.15 / 33	1.45 / 41
#7 - Grain, supplément pi <sup>3</sup> / L	2.35 / 66	2.88 / 81	3.38 / 95	3.9 / 110	4.8 / 137
#8 - Minéral cube ou poudre pi <sup>3</sup> / L	0.55 / 15	0.55 / 15	0.55 / 15	0.55 / 15	0.70 / 19



Largeur minimum des allées pour un virage à 90 degrés

MODÈLE	ALLÉE «A» po / mm	ALLÉE «B» po / mm
DP1 4430	73 / 1854	76 / 1930
DP2 4436	76 / 1930	79 / 2007
DP3 4442	81 / 2057	84 / 2134
DP4 4448	84 / 2134	87 / 2210
DP45 4460	90 / 2286	93 / 2362

